(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公園番号

特開平4-215954

(43)公開日 平成4年(1992)8月6日

(51) Int Cl.*

量別記号 庁内整理書号 FI

技術表示箇所

B 6 5 D 33/25 33/34 A 6916-3E 6916 - 3E

審査論求 未請求 請求項の数27(全 8 頁)

(21)出職番号

特要平3-28735

(22)出版日

平成3年(1991)2月22日

(31) 優先権主張番号 483916

(32)優先日

1990年2月22日

(33)優先権主張国 米国 (US)

(71)出票人 591018844

オスカー・メイヤー・フツヅ・コーポレー

OSCAR MAYER FOODS C

ORPORATION

アメリカ合衆国ウイスコンシン州53707.

マジソン、メイヤー・アペニユー 910

(72) 発明者 トッド・ステイーヴン・マーノチヤ

アメリカ合衆国ウイスコンシン州53590, サン・プレーリー、リンカーン・ドライブ

427

(74)代理人 并理士 湯波 草三 (外4名)

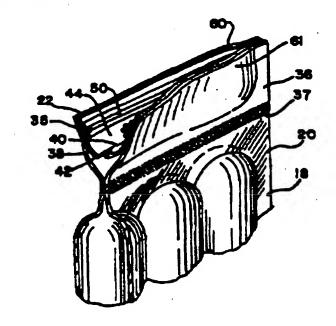
(54)【発明の名称】 容易に開放可能な既開封明示型の再閉鎖可能な包装体

(57)【要約】

(修正有)

【目的】 再封鎖可能なシールと剥離可能なシールとか ら成る包装体に、この包装体が既に開放されたことがあ るか否かを示す駁開封明示手段を設けることを目的とす。 る.

【構成】 可接性の再封鎖可能な包装体10は包装体1 0の口部22付近に設けられる再封鎖可能なシール24 と、再封鎖可能なシール24要素を連結する脆弱ウエブ 38とを備えている。剥離可能なシール37が再封鎖可 能なシール24と包装体10内の製品との間に設けられ ている。刺離可能なシール37を開けようとしたりある いは製品に接近しようとすると脆弱ウエブ38が破損し てその試みを視覚的に表示する。



【特許請求の範囲】

2 つの対向する側壁の間に食品等を気密 【論求項1】 にシールするための再封鎖可能な可撓性の包装体であっ て、殿開封明示手段を有する包装体において、鉄包装体 が、一体にシールされて口部を有する可撓性の包装体を 形成する可撓性の2つの対向する包装体側壁と; 譲2つ の対向する包装体側壁の向かい合う面に沿って設けられ る異針編可能な連続的な可能性のファスナ手段であっ て、前記可検性の包装体の前記口部付近に設けられる対 向するかみ合いファスナ要素を有する前記ファスナ手段 と:前紀再封鎖可能な連続的なファスナ手段の間で伸長 する脆弱ウエブの形態の駅開封明示手段と:食品に接近 可能な位置に翻接すると共に前記再封銀可能な連続的な ファスナ手段の内側に設けられる剥削可能な気密シール と;を備えて成り、前記論弱ウエブは前記再封鎖可能な 連続的なファスナ手段の間に設けられる弱化線を有して おり、また前記能弱ウエブは前記対向するかみ合いファ スナ要素が係合している時に前配再封鎖可能な連続的な ファスナ手段の内側に位置し、更に前記能弱ウエブは前 紀かみ合いファスナ要素が離合された時に分離して鉄包 .20 姜体が以前に開封されたことを示すように構成されるこ とを特徴とする包装体。

【請求項2】 請求項1の包装体において、前記2つの 対向する包装体御壁は酸素不透過性の可接性の積層され た包装体フィルムから形成され、包装体側壁の一方はサ ラン製の内側層を有し、包装体側壁の他方はエチレンビ ニルアセテート製の内側面層を有することを特徴とする 包装体。

【鯖求項3】 鯖水項1の包装体において、前記齢弱ウ エブ及び再封鎖可能なファスナ手段は1部片型のファス ナーウエブ組立体として押し出し成形され、鉄ファスナ 一ウエブ組立体は所定の幅を有し、前記対向するかみ合 いファスナ要素は前記ファスナーウエブ組立体の両端部 に設けられることを特徴とする包装体。

【鯖求項4】 鯖求項1の包装体において、前記脆弱ウ エブの弱化等は前記対向するかみ合いファスナ要素と略 平行に延在する多数の孔の頼から成ることを特徴とする 包装件。

【請求項5】 請求項1の包装体において、前記脆弱ウ 平行に配列される多数の孔の線から成り、前記論報ウエ ブは前記軽化線に沿って折り曲げられることを特徴とす る包装体。

【前求項6】 ・ 請求項1の包装体において、前記施弱ウ エブの伸びた状態における幅は前記対向するかみ合いフ アスナ要素と前記剥離可能な気密シールとの間の距離よ りも小さいことを特徴とする包装体。

【請求項7】 請求項1の包装体において、前記対向す るかみ合いファスナ要素は前記論弱ウエブの共通面に配 置されると共に放発弱ウエブの両端部に設けられてファー スナーウエブ組立体を形成し、該ファスナーウエブ組立 体はその伸びた位置における幅を有し、鉄幅が前配対向 するリプおよび沸からなるファスナ要素と前配制雕可能。 な気密シールとの間の距離よりも小さいことを特徴とす る包装体。

【鯖求項8】 顕求項1の包装体において、前記論弱ウ エブはヒートシールにより前記対向する包装体側壁に接 着されることを特徴とする包装体。

【請求項9】 請求項1の包装体において、前記職務ウ 10 エブが接着手段により前記対向する包装体側壁に接着さ れることを特徴とする包装体。

【請求項10】 請求項1の包装体において、前記脆弱 ウエブは前記弱化線に沿って折り曲げられて略V字形状 になされ、これにより鉄能弱ウエブは前記剝離可能なシ ールの上方で鉄包釜体の中へ伸びていることを特徴とす る包装体。

【鎖求項11】 顕求項1の包装体において、鉄包装体 が肉食品を収容することを特徴とする包装体。

【副求項12】 利用可能なシールおよび再封鎖可能な シールを有する略対向する包装体パネルの間に製品を気 老にシールするための範囲封明示型の包装体であって、 前記剝離可能なシールは前記略対向する包装体パネルを 剣雕可能なシール領域において一体に取り付け、莨利離 可能なシールは指の力により開放可能であり、前配再封 銀可能なシールは更に前記略対向する包装体パネルを再 封鎖可能なシール領域で一体に取り付け、前記再封鎖可 能なシールは指の力で開放可能であると共に再封銀可能・ であり、貧包装体は、略対向する包装体パネルが再封鎖 可能なシールにおいて分離されたことを示す範囲封明示 手段を備え、該股親封明示手段は前記再封鎖可能なシー ルと前記剥離可能なシールとの間の領域の略内側で前記 略対向する包装体パネルの間に収容されており、前配厩 劉封明示手段は前記略対向する包装体パネルの間で伸長 するウエブを有しており、鉄ウエブは折り曲げられると 共に該包装体が最初にシールされた時に前配再封鎖可能 なシールの内側へ垂下しており、彼ウエブは更にこのウ エブの両端の間に設けられる切断手段を有しており、鉄 ウエブは前記製品に対する技近を少なくとも部分的に観 優し、前記ウエブは指の力が前記再封鎖可能なシールに エブの弱化器は前記対向するかみ合いファスナ要素と略 40 加わると 2 つの別郷のウエブ部分に分離して鉄包装体が 闘放されたことを示すように構成されたことを特徴とす。 る包装件。

> 【請求項13】 額求項12の包装体において、前記略 対向するパネルは酸素不透過性のフィルムを有し、致包 基体は腐敗性の食品を包むのに用いられることを特徴と する包装体。

【請求項14】 請求項12の包装体において、前配再 封銀可能なシールは対向するかみ合いファスナ要素を有 する再封鎖可能なシール部材を有し、鉄かみ合いファス 50 ナ要素は同記ウエブの両端部に設けられ、前記ウエブは 折り曲げられて前記かみ合いファスナ要素を互いに整合した関係に配列すると共に該ウエブの折り曲げ部分を画成し、前記切断手段は前記折り曲げ部分に配置されると共に弱化線を有しており、該弱化線が前記ウエブのかみ合いファスナ要素に略開接しかつこれらと平行に配置されることを特徴とする包装体。

【請求項15】 請求項14の包装体において、前記かみ合いファスナ要素はかみ合うリブ及び需要素を備えることを特徴とする包装体。

【讃求項16】 翻求項14の包装体において、前記ファスナ要素及び前記ウエブは1部片型のユニットであり、該ユニットは該包装体の出入り最部付近において前記略対向する包装体パネルの間に取り付けられることを特徴とする包装体。

【請求項17】 請求項12の包装体において、前記ウエブおよび再封鎖可能なシールは1部片型のウエブ組立体として押し出し成形され、該ウエブ組立体は対向するかみ合いファスナ要素を有しており、該ファスナ要素は前記ウエブ組立体の共通面上でかつ該ウエブ組立体の両端部に配置されることを特徴とする包装体。

【額求項18】 額求項17の包装体において、前配ウエブ組立体は接着手段により前記略対向する包装体パネルに取り付けられることを特徴とする包装体。

【請求項19】 請求項17の包装体において、前記ウ エブ組立体はヒートシールにより前記略対向する包装体 パネルに取り付けられることを特徴とする包装体。

【論求項20】 論求項12の包装体において、該包装体が肉食品を収容することを特徴とする包装体。

【請求項21】 対向する2つの包装体側壁の間に製品 を包囲するための可挽性のプラスチック包装体であっ て、鉄包装体はこの包装体の3つの縁部に沿う永久シー ルにより面成され、鉄包装体の第4番目の縁部は前配製 品に接近するための包装体口部を提供し、該包装体は前 紀対向する包装体側壁を鉄包装体の口部付近で一体に保 持して該包装体の口部を閉止するための再封鎖可能なシ ールを有しており、鉄再封銀可能なシールはかみ合いフ ァスナ要素を有しており、敵かみ合いファスナ要素は係 合された状態で前記包装体口部に対する再封鎖可能なシ ールを提供し、鉄包装体は更に前配再封鎖可能なシール と前記製品との間の剝離 可能なシール部分を有してお り、鉄刹龍可能なシール部分は鉄シール部分の中で前記 製品付近に設けられる剝離可能な気密シールを有してお り、該包装体は更に前記包装体何壁の間で伸長するウエ ブを有しており、前記かみ合いファスナ要素は共通面上 でかつ前記ウエブの両端部に設けられ、前記ウエブは折 り曲げられて前記再封鎖可能なシールの内側かつ前記制 離可能な気密シールの上方に延在するウエブ折り曲げ部 を画成し、放ウエブ折り曲げ部はこのウエブ折り曲げ部 の筋中央に配置される義勇領域を有しており、前記ウエ プは前記再封鎖可能なシールと前記到離可能なシールと 50 していることを特徴とする包装体。

の間に配置される既開封明示パリアを提供し、前配制施 可能なシール及び前記製品に対する接近は前記ウエブが 前記読制領域に沿って破断された時に行われるようにな され、これにより該包装体が以前に開放されたことを示 すように構成されたことを特徴とする包装体。

【請求項22】 請求項21の包集体において、前記ウエブおよび前記かみ合いファスナ要素はヒートシールにより前記2つの対向する包集体パネルに取り付けられる一体の1部片型組立体であることを特徴とする包装体。

【請求項23】 請求項21の包装体において、前記かみ合いファスナ要素は1部片型の組立体として前記ウエブと一体に形成され、該1部片型の組立体が接着手段により前記包装体出入り最部付近において前記2つの対向するパネルに取り付けられることを特徴とする包装体。

【競求項2.4】 顕求項2.1の包装体において、伸長した状態における前記ウエブの幅は前記かみ合いファスナ 要素と前記料度可能なシールとの間の距離よりも小さい ことを特徴とする包装体。

【論求項25】 請求項21の包装体において、該包装 20 体に包まれる前記製品が内製品であることを特徴とする 包装体。

【鎖求項26】 対向する2つの包装体観整の間に食用 肉製品を気密にシールするための再封鎖可能な可撓性の 包装体において、鉄包装体が以前に開放されたことを示 す駅開封明示手段を有しており、包装体は、3つの側部 においてシールされかつ包装体口部をもつ第4の偶部を 有する可換性の包装体を画成するために互いにシールさ れた酸素不透過性フィルム製の相対向する2つの可換性 の包装体御堂と、前記相対向する包装体御壁の向かい合 う面に沿って記憶された再封鎖可能な包装体シールを提 供する再封鎖可能な連続的なファスナ手段であって、共 達面に沿って配置される対向するかみ合いファスナ要素 と、これらかみ合いファスナ要素の間で伸長するファス ナーウエブ組立体の回端部とを有する前配連続的なファ スナ手段と、を備えて成り、前記ファスナーウエブ組立 体のウエブは前記かみ合いファスナ要素の間に設けられ る論義部を有しており、鉄ウエブは前記かみ合いファス ナ要素が酵合したときに前記論腎部において分離して鉄 包装体が以前に開放されたことを示すようになされ、前 40 記ウエブの監視部は前記かみ合いファスナ要素の前に配 置される異化薬を有しており、鉄嚢化薬は前記かみ合い ファスナ要素に対して第平行になされ、前記ウエブは更 に前記かみ合いファスナ要素が係合したときに折れ曲が るようになされ、前記ファスナーウエブ観立体は仲長し た状態における所定の幅を有しており、該所定の幅が前 記再封鎖可能なシールと前記制羅可能なシールとの間の 距離よりも小さくなされており、鉄包装体は更に前記会 用肉製品付近でかつ前記かみ合いファスナ要素と前記会 用肉製品との間に設けられる剝離可能な気密シールを有 5

【調求項27】 請求項26の包装体において、前記能 弱ウエプ及び再封鎖可能なファスナ手段が1部片型のフ ァスナーウエブ組立体として押し出し成形されることを 特徴とする包装体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、最略的には、包装体の 略対向する側部パネルの間に消耗品を気密にシールする ための再閉鎖可能な包装体に関し、より詳細には、剝離 可能なシールを有する食品あるいはこれに類する物用の 再閉鎖可能な包装体であって、鉄シールが、包装体の品 物出入り最密を一体に固定すると共に、包装体が以前に 開放されたことを示す既開封明示特性を有する形式の再 閉鎖可能な包装体に関する。

[0002]

【従来技術およびその問題点】内側の利用可能な気密シ ールと外側のファスナシールとを有する可換性の包養体 が現在知られており、これらの包装体は、ウインナ、ペ ーコン、薄切りのランチョンミート、チョップ、チーズ あるいはこれらに類似する種々の食品を包装するために 用いられている。そのような包装体は、一般には2枚の フィルム材料製のシートの間で食品を真空シールして気 **密シール(例えばヒートシール)された略矩形状の包装** 体を形成するために用いられており、そのような包装体 は、3つの偏部において単一の再閉鎖不能なシールを有 すると共に、第4番目の側部に出し入れ口を有し、該出 し入れ口には気密な再閉鎖不能なシールおよび再閉鎖可 能なシールの両方が設けられている。

【0003】上記出し入れ口が再閉鎖可能な外側のファ スナシール及び再閉鎖不能で剝離可能な内側のシールを 備えている場合には、一旦開放したという外報上の証拠 を残すことなく、包装体を開放した後にこれを再び閉止 することができることが判明している。従って、一旦開 放しその後何ら内容物を取り除くことなく再閉鎖された 包装体は、気密で制雕可能な内側シールを有する包装体 と比べて何ら避色の無い外観を呈することになる。以前 に既に開放された包装体を購入しその後この包装体を開 故した消費者は、特に真空包装された製品の場合には、 勿論その気密シールが破られていることを認識し得る。 ガス洗浄された包装体が以前に開放されていたことを認 40 鎖することは、恐らくより困難であろう。しかしなが ら、消費者にとっては、店において(すなわち購入前 に)、その包装体が以前に開放されていたことを容易に 認識し得ることが望ましい。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明の原理に従って構 成された包装体は展開封明示型であり、日常的な観察に より消費者はこの包装体が既に開放されていることを認 厳し得る。剥離可能な気密シールによって、包装体は液 **密でありこの包装体の中に水、ジュース、油等を含む液 − 50 − −ル及び第2の剝離可能なシールを有する改善された既**

体製品の内容物を適宜保有することができる。包装体は 第1の再閉鎖可能なシールを有しており、酸シールは包 芸体の内容物を取り出すために繰り返し開放および閉止 可能である。相互にかみ合うりプおよび溝のファスナエ レメントから構成されるファスナシールが好ましい再閉 龍可能なシール手段である。

【0005】また、包装体は第2の気管な内側シールを 、有しており、放内側シールは容易に開放可能なすなわち 剝雇可能なシールである。この剥離可能なシールは再閉 10 銀可能なシールに対して略平行であり、また再閉鎖可能 なシールを開放するために用いられる力に連続する指の 引きはがし力により開放される。制度可能なシールは可 独性の包盖体の中に真空、加圧及び/又は調整された気 体環境を維持することができる。 制壓可能なシールは2 枚のプラスチックフィルムの間に面対面のシールを達成 することにより形成され、このシールはいずれのプラス チックフィルムをも破損することなくすなわち引き裂く ことなく分離できる強度を有する。

【0006】本発明の包装体は更に製開封明示特徴部を 有しており、この特徴部は製品を取り出すために引き制 がさなければならない再封止可能なシールと気密な剥離 可能なシールとの間の包装件の首部領域に設けられる。 腹隙封明示特徴部が引きはがされることにより、再封止 可能なシールと内側の剥削可能なシールを介して袋の内 容物に対する侵入が行われたであろうという複党的な証 隻が提示される。

【0007】本発明はいたずらによる関封を容易に見分 けることを可能にする改善された再封鎖可能な包装体に 買する.

【0008】本発明の原理を組み入れた再封鎖可能な包 30 差体においては、包装体のいたずらによる関封すなわち 駆開封の証拠は可機性のウエブにより達成され、鉄ウエ プは再封鎖可能なシールのリブ及び情のファスナエレメ ントの間に延在すると共にこのウエブは剝離可能なシー ルに到達する際に破れるようになされている。

【0009】本発明の1つの原理的な観点において、再 封備可能な包集体はこの包集体の出入り最低付近に設け られた第1の再封録可能なシール組立体を有していると 共に再封鎖可能なシールの下側でかつ包装体の中に収容 された製品の近くに設けられた第2の制能可能な気密シ ールを有している。再封鎖可能なシール組立体は2つの! 対向する保管の間に伸びるウエブを有しており、放ウエ プは脆弱な保域を有している。再封鎖可能なシールが第 2の刺離可能な気密シールに接近してこれを開放可能な 程度の幅まで開放されると、ウエブは部分的に受けるか あるいは上記職穀領域において分離して2つの別個のウ エブ部分となり、これにより疑問故を示す。

【0010】従って、本発明の一般的な目的は、包装体 に追加の空間を加えることなく、第1の再封銀可能なシ

開封明示型の包装体を提供することである。

【0011】本発明の他の目的は、食品用の再封鎖可能 な包装体であって、この包装体の関口付近に設けられた 再封鎖可能なシールと、食品付近に設けられた制電可能 な気密シールと、再封鎖可能なシールの下側かつ剥離可 能なシールの上側に延在すると共に利用可能なシールの 観開封を明示する戦闘封明示部片とを有する形式の包装 体を提供することである。

【0012】本発明の更に別の目的は、第2の剥離可能 な気密シールと組み合わされた一体型の既開封明示特徴 10 部を有する第1の再封鎖可能なシールを備えた改善され た製品包装体を、その製造コストを増加することなくあ るいは最小のコスト増加により、提供することである。

【0013】本発明の更に他の目的は、可撓性の食品包 装体を提供することであり、鉄包装体はこの食品包装体 の出入り口録部に隣接して互いに平行な関係で設けられ る再封鎖可能なシール及び剥離可能な気密シールを有し ており、また該包装体は上記再封鎖可能なシールに階接 する包装体の2つの対向する側壁の間に伸びる脆弱なウ エブを有しており、鉄路锅なウエブは中央の折り曲げ線 20 を有しており、これによりウエブが折り曲げられるとは ウエブは再封鎖可能なシールの下側に延在するように構 成されている。

【0014】本発明の更に別の目的は、再封鎖可能な包 装体に用いられる再封鎖可能な一体型のファスナーウエ プ組立体を提供することであり、この組立体において は、対向するリブおよび溝のファスナエレメントが輸掘 なウェブの共通面に沿って配置され、ウエブは包装体の 対向する2つの側壁に固定されると共に包装体に対する **駅開封明示特徴部を提供する。**

【0015】本発明の上記及び他の特徴および目的は以 下の実施例の説明からより明らかになるであろう。

[0016]

【実施例】図1は本発明の原理に従って構成された既開 封明示型の再封鎖可能な包装体10の第1の実施例を示 している。本発明の包装体10は、図においてはウイン ナ12として示された食品を封止するのに特に適してお り、食品は可饒性のフィルム材料製の2つのシートすな わちパネル14、16の間に設けられている。本発明の 包装体を形成する包装体のパネル14、16は、プラス 40 チックフィルム、多層積層体すなわち共押し出し成形 体、熱成形材料等を含む種々の材料から形成することが できる。本発明の包装体の組立てに好ましいプラスチッ クフィルムは、空気、酸素あるいは温気に対して不透過 性のものである。包装体10が積層構造体から形成され る場合には、空気、健康あるいは湿気に対して不透過性 の薄い内側層を、積層体が袋壁として機能し得るように 十分な制性を有する外側層と組み合わせて用いることが 望ましい。図示および説明の都合上、各々の包装体のパ ネルを単一のヒートシール可能な層として示す。実際に 50 ヒートシール棒 (図示せず) で包装件の対向する側壁 3

は、各々の袋のパネルは2あるいはそれ以上の層から成 る積層体であり、該層は、製品に対する十分な保護(例 えば酸素及び温気パリア)を提供すると共に、それぞれ の内側面に剥離可能な気密シールを形成することができ る。当集者には周知のように、ピニリデンクロライドー ピニルクロライド共重合体である「サラン(Sara n)」をエチレンピニルアセチートの表面と接触させる と上記の如き接合を形成することができる。

【0017】基本包装体10は、2つのフィルムシート を対向かつ当接する関係に位置し、これらフィルムシー ト14、16を包装体10の周囲すなわち周齢部20に 沿ってその3辺を剥離不能なシール18で固定すること により形成される。包装体10の開業部20をシールす ると、包装体の口部すなわち出入り口領域22が画成さ れる。周録部のシールは、ヒートシールあるいは接着剤 シール等の当業者に周知の工程により行うことができ

【0018】図2及び図3に最も良く示すように、包装 体はまた第1の再封止可能なシール24を有しており、 このシールはリプ及び溝のファスナアセンブリ等の相互 にかみ合う通常のファスナアセンブリ26として図示さ れている。相互にかみ合うファスナアセンブリ26は所 定長さの成形リブ要素ストリップ28を有しており、該 ストリップは内側の包装体側壁32の面30上の包装体 口部22に階後しかつこれに略平行に設けられている。 リプ50は、その対向する補完形状の講要業ストリップ 29とかみ合ってこれらにより保持されて固定されるに 十分な距離だけ、リブ要素ストリップ28から外方に伸 びている。別個の成形された清要素ストリップ29は対 向する包装体側壁33の対向面31上のリブ要素ストリ 30 ップ28に向かい合って配列されている。清要素ストリ ップ29は2つの外方に伸びる登52を有しており、鉄 登はこれら壁の間に通路 すなわち溝 5 4 を顫成してい る。清54は、対向するかみ合いファスナストリップ2 8、29が一緒に押さえ付けられた時に、リブ50にし っかりと係合するに十分な幅を有している。かみ合いフ ァスナ要素ストリップ28、29は、包装体の対向する 御堂32、33上に2つの対向する引っ張りフランジ6 0、61を提供するに十分な距離だけ、包装体の口部2 2の下方に設けられている。かみ合いファスナ要素スト リップ28、29の仲長形状は、包装体10を関く時に 引っ張りフランジ60、61を把持する助けをする。再 封鎖可能なシール24及びかみ合いファスナアセンブリ 26の両方共、ここに開示する特徴および形状の他の種 々のいかなる形態を取ることもできる。

【0019】再封銀可能なシール24の下側には剝離可 能なシール領域36が設けられており、貧シール領域は 食品12に隣接すると共に再封鎖可能なシール24と略 平行に設けられている。料難可能なシール領域36は、

-403-

10

2、33を押圧することにより形成可能であり、これにより、包装体の前方パネル14と包装体の後方パネル16との間に指の力を加えることにより開放可能な剥離可能なシール37が形成される。また、剥離可能なシール領域36は接着剤を整布して包装体のパネルを一緒に固定することにより形成することもできる。

【0020】本発明の重要な観点において、包装体フィルムの別個の脆弱なウエブ38が設けられ、このウエブはかみ合いファスナ要素28、29を一緒に連結してファスナーウエブアセンブリ39を形成する。脆弱ウエブ38は好ましい所定の最大伸長幅Wを有し、この幅は利用可能なシール37の預密とかみ合いファスナ要素28、29との間の距離しよりも小さく、これによりウエブは利用可能なシールに近付くかあるいはこれを開放する前に破断する。しかしながら、ウエブの最大伸長幅Wを距離しよりも幾分長くかつこのしの2倍を越さない寸法としても本発明の利点を得られることは理解されよう。

【0021】ウエブ38にはこのウエブの脆弱部44の形態の切断手段が設けられ、該切断手段は弱化線40と 20 して図示されており、該線は、契み目線、穴空き線等の形態とすることができ、この線はウエブ38の略中央平谷にして設けられる。弱化線40は脆弱ウエブ38の長さにわたって伸長し、ウエブ38が分離された時に2つのウエブ部分46、47を画成する。現代線40をクエブ38の中心が長いに関かされたことを外部からより容易に認識可能とすることができる。包装体の壁を弱化線40に入り2010ででも分離されたウエブ38を破るに十分なだけ引っ張って離すと、完 20 全に開放した場合でも分離されたウエブ部分46、47 が包装体の側壁に取り付いたままであるため、包装体10を開いた時に廃棄すべきくずが生じない。

【0022】脱弱ウエブの弱化線40はまたウエブの中央部42の中で伸長する折り畳み線の役割も果たし、これにより、包装体10が封止されている時には、ウエブ38が弱化線に沿って折り畳まれて脆弱部44(従ってウエブ自身)が再封鎖可能なシール24の下方に垂れ下がる。脆弱ウエブ38はその全体が剥離可能なシール36と両封鎖可能なシール24との間に位置するため、本9、現明の股間封明示特徴部は包装体10に何ら追加の空間を必要とせず、これは特に該特徴部が再封鎖可能なシール24の完全に内側に位置しかつ該シールの外方に延在しないことによることは理解されよう。

【0023】図1乃至図4に示す包装体の実施例におい では、ウエブ38は別個のフィルム部材49として図示 され、該フィルム部材は包装体10の口部22において 包装体の対向する偶整32、33の向き合う面30、3 1に接着されている。次に再封鎖可能なかみ合いファス ナ要素ストリップ28、29がウエブ38の共通面48 50 を閉じて包まれた製品12を貯蔵する。ウエブ部分4

の対向適部51、53に接着される。ウエブ38及び再 対議可能なシールかみ合いファスナ要素28、29の一 体の接合は、ヒートシールあるいは接着刑等の適宜な手 段により行うことができる。そのような構造において は、脆弱ウエブ38は、最小の包装機械及び/又は材料 の変更により、再封銀可能なシールを有する包装体に容 易に付与することができる。

【0024】本発明の原理を組み込んだ再封鎖可能で、 駅開封明示型の食品包装体 7 0 の他の実施例が図 5 及び 図6に示されている。再封鎖可能なシールかみ合いファ スナ要素72、73及び剥離可能なシール74等のこの 第2の実施例の基本的な構造は、上記第1の実施例に関 して説明したものと同様である。しかしながら、この実 施例においては、包装体70は1部片型の一体のファス ナーウエブ組立体76を用いており、鉄組立体において は、リプおよび消要素として図示された対向するかみ合 いファスナ要素72、73が脆弱ウエブ78と一体に形 成されている。一般に、かみ合いファスナ要素72、7 3 はその押し出しあるいは他の製造工程においてウエブ 78上に形成される。ファスナーウエブ組立体76に は、ウエブ78の観発部80の形態であり軽化練82と して図示された分割手段が設けられており、鉄矾化雑は ウエブ78の略中央部84に設けられると共にかみ合い ファスナ豊素72、73に略平行に伸長する刻み目載。 六空き錦等の形態とすることができる。

[0025] 包装体10を開く時には、使用者は包装体10の頂部の2つの引っ張りフランジ60、61を把持して指による引っ張り分離力を与える。再封鎖可能なかみ合いファスナ要素28、29は分離して脆弱ウエブ38を上方に引っ張り、放脆弱ウエブをその下方に垂下する略V字形状の形状から伸長した形状にする(図3および図6参照)。指の力を更に加えるとウエブ38がその弱化糖40に沿って分離し、これにより刺離可能なシール36に接近することが可能となり、使用者が更に指の力を加えることによりこの刺離可能なシールを開放することができる。従って、包装体10の内部に接近する唯一の方法は弱化線40を破断することである。

【0026】職勢ウエブ38が包装体10に対する販開 対明示装置を提供することは理解されよう。開封されて いない状態においては職爭ウエブ38は破断されておらず、放ウエブは再封銀可能なシール24の下方すなわち 内側に位置している。再封鎖可能なシール24が利能可 能なシール37に接近可能な程度まで開封されると、の 業体の内部に対する接近が行われたかあるいは接近が行 われようとしたことが明らかとなる。従って、包装体1 0あるいは利能可能なシール37に対する開封が行れ たか否かの検査を容易に行うことができる。関入者に り利能可能なシール36が開封された後に、かみ合い ファスナ要素28、29を再び閉じることによって包装体 を限じて包まれた製品12を貯 載する。ウエブ部分4

6、47を内側向きに配向することにより、これらウエ ブ部分がファスナ要素28、29の閉止を阻害する可能 性を減少している。

【0027】本発明の包装体は種々の方法により形成す ることができる。包装体10は、2つの別個の包装体バ ネル14、16を用い、量初にこれらパネルの3辺を適 宜にシールして包装体10の外側限界を画成することに より形成することができ、また包装体10は、包装体フ ィルムの連続的なシートを用い、該シートを折り曲げて 包装体の底縁部を画成し、その後包装体の側部を所定の 10 間隔で適宜シールして個々の包装体を面成することによ り形成することができる。

【0028】基本的な包装体構造が形成されかつその対 向する側壁32、33が画成されると、包装体の口部構 造が完成される。一般には、次に多部品ファスナウエブ 組立体35あるいは1部片型のウエブ組立体76が包装 体の口部の向かい合う面30、31に取り付けられが、 この取り付けはヒートシールあるいは接着剤等により過 常のいかなる態様によっても行うことができる。取り付 けの前に、ウエブに刻み目あるいは多くの孔を形成して 20 装件の頂部の新面図である。 弱化練40を面成し、ウエブを折り畳んで脆弱なウエブ 38の中央部42を再封止可能なシール24の下方に垂 下させる。

【0029】包装体の口部を完成する前あるいは後に、 包装体10に製品12を充填することができる。例え ば、包装体10の口部22を介してこの包装体を充填し たい場合には、剥削可能なシール37は包装体に製品1 2 を充填した後に閉鎖され、その後にファスナーウエブ 組立体35が上方の対向側壁32、33に取り付けられ る。他の場合においては、包装体10は、この包装体の 30 口部の形成を終えた後に、包装体の開放側部あるいは開

放底部を介して所定の製品12で充填される。この場 合、ファスナーウエブ組立体35は包装体の充填の前に 包装体の対向する頻繁32、33に取り付けられること は明らかである。

12

【0030】本発明の特定の実施例を図示しかつ説明し たが、本発明の技術的範囲を逸脱することなくこれら実 美術の変形および変更を行うことができることは、当業 者には明らかであろう。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の原理に基づき構成された展開封明示部 片を増えた包装体の頂部の斜視図であり、例示として真 空包装されたウインナを保有する包装体を示す。

【図2】 図1の菓2-2に沿う新面図である。

【図3】開放されている再封鎖可能なシールと部分的に 分離された駅開封明示ウエブを部分的に破断して示す斜 復図である。

【図4】図3の包装体の雑部断面図である。

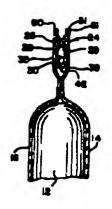
【図5】他の実施例の疑問封明示部片の平面図である。

【図6】図5に示す販開封明示部片の実施例を備えた包

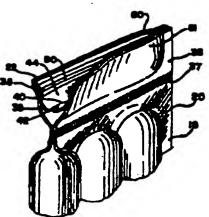
【符号の説明】

IU CIEN	12	製品
14.16 パネル	2 2	口部
2.4 再封鎖可能なシール	26	かみ合いて
アスナ組立体		•
28,29 かみ合いファスナ要素		
32,33 側壁	37	刺離可能な
シール		
38 脆弱ウエブ	4 0	弱化鍊
4.4 脆弱部	48	共通面
50 53 社府機就		

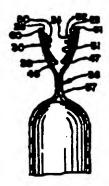
[22]



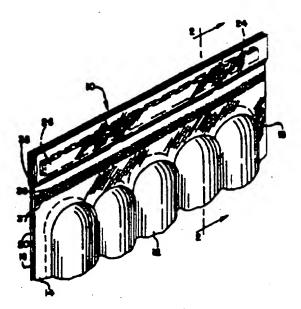
[四3]



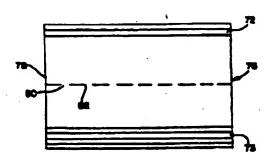
[24]







【図5】



(26)

